




<b>No. Dokumen</b>	<b>Revisi</b>	<b>Halaman</b>
GMPRO/RFOX.06/02.1/FEX.R6	0.0	1 of 5

**PENGECATAN TABUNG APAR  
 PORTABLE STANDARD**




0.0	Issued for Approved	21/6/2019	F.HD	S.RW	A.NW		
<b>REV.</b>	<b>KETERANGAN</b>	<b>TANGGAL</b>	<b>DIBUAT</b>	<b>DIPERIKSA</b>	<b>DISETUJUI</b>	<b>GMP</b>	
			<b>REDFOX TEAM</b>				



 <b>GMP</b> <small>GLOBAL MITRA PROTEKSINDO</small>	<b>PEDOMAN TEKNIS LAYANAN  PEMELIHARAAN, PENGISIAN ULANG DAN PERBAIKAN  TABUNG FIRE EXTINGUISHER</b>	  <small>ISO / SNI ISO 9001:2008 Certified</small>
<b>No. Dokumen</b>	<b>Revisi</b>	<b>Halaman</b>
GMPRO/RFOX.06/02.1/FEX.R6	0.0	<b>3 of 5</b>

## DAFTAR ISI

<b>DAFTAR ISI</b>	.....	3
<b>I. METODE/TEKNIK</b>	.....	4
<b>1. PERSIAPAN</b>	.....	4
<b>2. PENGECATAN</b>	.....	4
<b>3. FINISHING</b>	.....	4
<b>4. PERALATAN</b>	.....	4
<b>II. PENGERTIAN</b>	.....	5
<b>III. REFERENSI</b>	.....	5
<b>IV. KUALIFIKASI PELAKSANA</b>	.....	5
<b>V. INSTRUKSI KERJA</b>	.....	5
<b>VI. LAMPIRAN</b>	.....	5

 <b>GMP</b> <small>GLOBAL MITRA PROTEKSINDO</small>	<b>PEDOMAN TEKNIS LAYANAN  PEMELIHARAAN, PENGISIAN ULANG DAN PERBAIKAN  TABUNG FIRE EXTINGUISHER</b>	  <small>ISO / SNI ISO 9001:2008 Certified</small>
<b>No. Dokumen</b>	<b>Revisi</b>	<b>Halaman</b>
GMPRO/RFOX.06/02.1/FEX.R6	0.0	4 of 5

## I. METODE/TEKNIK

Berikut ini merupakan beberapa tahapan untuk melakukan pengecatan tabung alat pemadam api ringan portable.

### 1. PERSIAPAN

- Bersihkan area permukaan tabung pemadam yang akan dilakukan pengecatan menggunakan air sabun hingga merata.
- Setelah dibersihkan menggunakan air sabun, basuh area permukaan tabung apar dengan air bersih.
- Sikat area permukaan yang akan dilakukan pengecatan dengan menggunakan kertas amplas halus.
- Selama proses penyikatan, basahi kertas amplas dengan air secukupnya.
- Setelah selesai, basuh area permukaan tabung apar dengan air bersih.
- Seka permukaan dengan kain majun atau dengan kanebo hingga permukaan benar-benar kering.
- Tutupi sekitaran area permukaan yang akan dilakukan pengecatan dengan menggunakan kertas/koran, rekatkan menggunakan lakban kertas. Tujuannya agar tebaran residu cat tidak mengenai area permukaan/komponen tabung lainnya.

### 2. PENGECATAN



- Campurkan cat dan thinner secukupnya ke suatu wadah bersih.
- Tuangkan ke dalam *gun* kompressor.
- Nyalakan mesin kompressor.
- Semprotkan *gun* yang sudah diisi campuran cat ke kertas/koran kosong, untuk mengetahui penyebaran kadar kekentalan dan keenceran campuran cat tersebut.
- Jika terlalu kental, tambahkan thinner secukupnya.
- Jika dianggap sudah cukup, semprotkan cat secara merata ke arah area permukaan tabung dengan jarak  $\pm 20$  cm, antara *nozzle gun* dan permukaan area pengecatan.
- Biarkan hingga cat di area permukaan tabung mengering.

### 3. FINISHING

- Setelah cat sudah benar-benar kering, lepaskan kertas/koran pelindung.
- Basuh area permukaan tabung apar yang baru di cat dengan air bersih.
- Seka permukaan dengan kain majun atau dengan kanebo hingga permukaan benar-benar kering.
- Oleskan seluruh permukaan tabung dengan menggunakan KIT atau oli secukupnya, agar tabung terlihat lebih mengkilap.

### 4. PERALATAN

- |                |                 |              |                 |
|----------------|-----------------|--------------|-----------------|
| • Air sabun    | • Air bersih    | • Kain majun | • Amplas halus  |
| • Kertas/koran | • Lakban kertas | • Kompressor | • Cat & Thinner |
| • Kanebo       | • KIT/Oli       |              |                 |

 <b>GMP</b> <small>GLOBAL MITRA PROTEKSINDO</small>	<b>PEDOMAN TEKNIS LAYANAN  PEMELIHARAAN, PENGISIAN ULANG DAN PERBAIKAN  TABUNG FIRE EXTINGUISHER</b>	 <small>ISO / SNI ISO 9001:2008 Certified</small>
<b>No. Dokumen</b>	<b>Revisi</b>	<b>Halaman</b>
GMPRO/RFOX.06/02.1/FEX.R6	0.0	5 of 5

## II. PENGERTIAN

Tidak ada.

## III. REFERENSI

Tidak ada.

## IV. KUALIFIKASI PELAKSANA

Pengecatan sebaiknya dilakukan oleh pihak ketiga/profesional yang ahli dibidangnya [tukang cat].

## V. INSTRUKSI KERJA

1. Gunakan peralatan keselamatan diri selama proses pengerjaan.
2. Pergi semangat, pulang selamat.

## VI. LAMPIRAN

Tidak ada.